

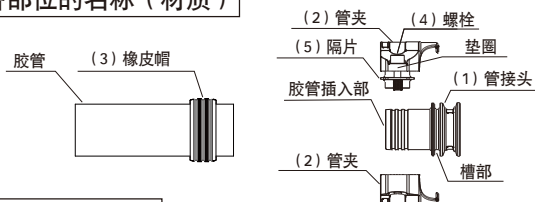
使用前请务必阅读本说明书。

⚠ 警告 ··· 表示可能导致死亡或重伤的危险状态。

本安全注意事项是为能够正确使用TOYOCONNECTOR而进行的说明。

与胶管单件同样,因在使用方面有所限制,请务必遵守以下注意事项。否则可能会导致人员受伤或物质损失。

各部位的名称(材质)



材质

- (1) 管接头: SCS16 (相当于SUS316L)
- (2) 管夹: SCS14 (相当于SUS316)
- (3) 橡皮帽: EPDM
- (4) 螺栓: SUSXM7 (相当于SUS304)
- (5) 隔片: 聚缩醛树脂
- 垫圈(只有TC6-F50): 聚缩醛树脂
- 螺栓螺纹部的润滑剂: NSF“H1”注册润滑剂

施工注意事项

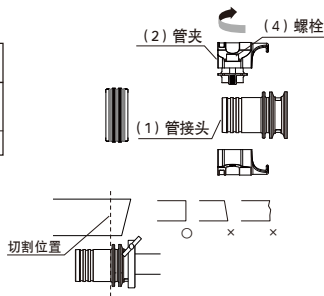
- △注意 不是每天需进行解体清洗的接头。
 - △警告 更换胶管、拆卸接头的作业,应当在接头冷却到常温的状态下进行。否则可能会烫伤或损坏接头。
1. 切割胶管时,请确保胶管端面垂直。
 2. 胶管端面出现线头或硬线时,应当用剪钳等去除。应注意避免胶管碎屑、线头、硬线进入胶管内。
 3. 应保证足够的胶管长度,以免在接头附近施加胶管的弯曲应力。
 4. 请确认胶管已插入到胶管插入部的末端。
 5. △警告 插入胶管时,请勿在胶管插入部上涂抹油等。否则可能会发生胶管脱落现象。
 6. 确认各个零件的朝向,拧紧管夹。
 7. 在拧紧时,应注意避免因工具打滑而受伤。
 8. 紧固螺栓时,应使用长度在180mm以上(TC6-F50为200mm以上)的“六角扳手”。轮流均匀地紧固2根螺栓,直到没有缝隙为止。如果在有缝隙的状态下使用,会因流体泄漏、胶管脱落而导致故障。旋入螺栓时,请勿使用套筒扳手。否则管夹的螺纹可能会破损。△注意 偏向一边的紧固无法拧紧。
 9. △注意 在TC6-F的管夹的螺纹部涂有润滑剂(高压润滑剂),该润滑剂被注册为“允许在可能会偶尔接触食品的部位使用”的NSF“H1”。
 10. △注意 紧固时,偶尔会出现树脂或金属的切削粉(或线状物)。应充分清除后再使用。

胶管安装步骤

※ 各胶管的安装方法均相同。

1. 拧松(4)螺栓,从(1)管接头上卸掉(2)管夹。

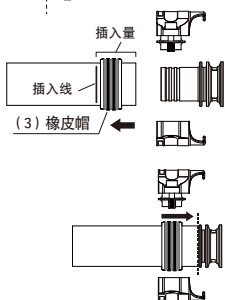
TOYOCONNECTOR 型号	螺栓六角孔 尺寸
TC6-F32	6mm
TC6-F38	6mm
TC6-F50	8mm



2. 固定在安装(1)管接头的配管上。接着,一边调整胶管长度,一边垂直切断胶管端面。应注意避免增加拉伸胶管的因素。

适当的橡皮帽插入量

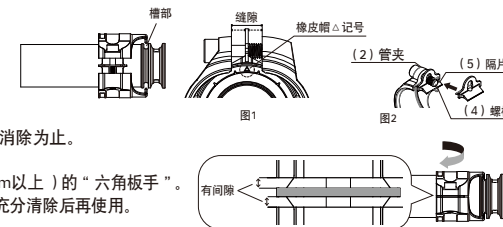
TOYOCONNECTOR 型号	mm
TC6-F32	40
TC6-F38	45
TC6-F50	55



3. 从配管上卸掉(1)管接头,然后进行组装作业。将(3)橡皮帽穿过胶管。只要事先根据右表的“适当的橡皮帽插入量”在胶管上划线,即可妥善地进行橡皮帽定位。

4. 将穿过(3)橡皮帽的胶管一直插到(1)管接头的胶管插入部根部。

5. 将(2)管夹对准(1)管接头的槽部临时装配。调整橡皮帽△记号,使其位于缝隙的中央。(图1)
※(4)隔片从螺栓上脱落时,将(5)隔片安装在(4)螺栓上,然后再临时装配(2)管夹。(图2)
6. 轮流均匀地紧固2根(4)螺栓,直到没有缝隙为止。出现间隙无法关闭时,隔一段时间之后,务必要加固到管夹的间隙消除为止。
△注意 偏向一边的紧固无法拧紧。
△注意 紧固螺栓时,应使用长度在180mm以上(TC6-F50为200mm以上)的“六角扳手”。
△注意 紧固时,偶尔会出现树脂或金属的切削粉(或线状物)。应充分清除后再使用。
7. 请使用市场销售的卫生夹固定配管。安装配管时应避免胶管扭歪。
△注意 务必进行配管内的清洗作业。(连接各配管后)



使用注意事项

1. TOYOCONNECTOR是下列TOYOX胶管专用的胶管接头。如果用来连接其它公司的胶管和不适用的胶管,有可能无法充分发挥和保持产品的性能,本公司对此不作任何保证。
※ 适用胶管因接头而异。请通过产品目录或主页确认。
2. 请在胶管的适用温度范围内使用。请在胶管的适用压力范围内使用。
3. 在负压下使用耐压胶管时,在有的用途和条件(温度、移动等)下不能使用。
4. 在接头的附近,请勿在极端弯曲状态下使用。请以大于胶管最小弯曲半径的弯曲半径来使用。
5. △警告 往胶管内输送流体时,请勿进行接头的组装、解体作业。有可能导致胶管的脱落、流体漏泄等现象的发生。
6. 请勿在会产生振动或冲击的场所使用。否则可能会发生接头破损或胶管脱落。
7. 使用过程中,应进行开工前检查、定期检查,确认是否从接头泄漏液体、螺栓是否松动。
8. 请勿使胶管或接头内面直接接触流体。如果流体渗入胶管加强层或残留在接头部,可能会导致杂菌繁殖(附着),胶管发生老化。还可能会混入外面附着的灰尘或胶管碎片(加强材料)、印刷油墨。
9. △警告 请勿使用于下列用途的配管。有可能导致胶管的破裂、胶管的脱落。
· 电磁阀配管等的对配管内施加冲击压力的配管。 · 对接头部施加振动及冲击的部位。
· 超过最高使用温度的用途 · 始终对胶管施加拉应力的用途。
· 使胶管带电的用途。(有触电的危险)
10. 使用前,请务必进行胶管内的灭菌、消毒作业。(商品出厂前,未经消毒处理。)
11. 清洗时,请勿用硬的刷子等物擦拭。部件表面划伤后,有可能导致杂菌的繁殖(附着)。
12. 请在温度及湿度低的场所进行保管。另外,保管时请避免异物或灰尘进入接头内。
13. 废弃时,对金属部分请按各地区的分类废弃法规进行处理。

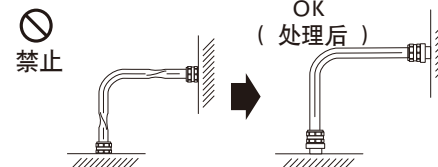
关于接头再次使用时和更换胶管的注意

1. 重新使用TOYOCONNECTOR时,应确认各个零件没有损伤之后再次使用。务必要更换橡皮帽。务必要在管夹与螺栓的螺纹部涂布市面出售的润滑剂(高压润滑剂)之后再拧紧螺栓。建议使用被注册为“允许在可能会偶尔接触食品的部位使用”的NSF“H1”的润滑剂(高压润滑剂)。
2. 在更换胶管时,请务必将粘附在接头表面上的流体以及污渍擦拭干净后再进行使用。因有液体泄漏、胶管脱落的可能。
3. 请务必使用新的胶管。
4. 虽然接头的使用寿命因使用条件而异,但是请以拆卸5次为标准更换零件或新的管夹套件。
5. 请不要用锤子等敲打接头。

警告

1. TOYOCONNECTOR流通(内面)的材质使用SCS16(相当于SUS316L)。根据流体种类不同,可能会发生腐蚀或流体泄漏。请在使用前确认(参照网页中介绍的耐药品数据)。关于流体与接头外面的接触,也请进行同样的确认。
2. 请勿在胶管扭曲的状态下进行配管或使用。胶管扭曲时,其内部结构会变形,从而导致胶管“破裂”,非常危险。请参考以下示例,妥善进行处理。

例1) 配管时胶管的扭曲



例2) 弯曲时的扭曲

